

FREZY SKŁADANE SEC



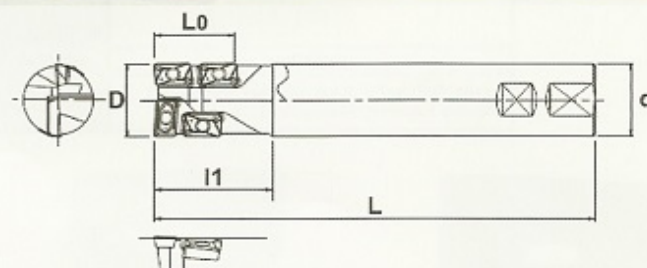
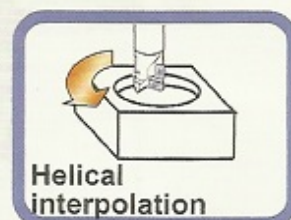
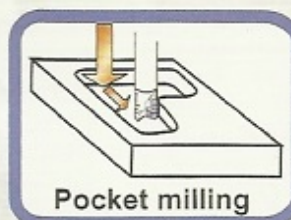
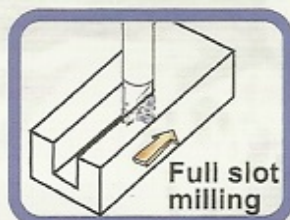
SECM 1616-S16 - 249,00 zł + VAT
 SECM 2021-S20 - 249,00 zł + VAT
 SEC 25040-W25 - 299,00 zł + VAT
 SEC 32050-W32 - 299,00 zł + VAT

Wielofunkcyjne frezy składane do skutecznego frezowania we wszystkich kierunkach.

• Funkcje






1. Frezowanie pochyłe, frezowanie zagłębień, frezowanie kopiowe i również możliwość wiercenia.
2. Doskonała wydajność we frezowaniu rowków, powierzchni, kształtów i zagłębień.
3. Duże głębokości frezowania i niskie siły skrawania przy wysokich posuwach prowadzą do wysokiej wydajności w produkcji.
4. Kombinacja geometrii narzędzia, płytek i gatunku węgla są optymalnym rozwiązaniem dla każdej operacji.

• Zastosowanie "SUPER END-CHIPPER"








NUMER KATALOGU	STK	WYMIARY					PŁYTKA				CZĘŚCI	
		D	L	L0	d	I1	Centralna	Q	Boczna	Q	Śruba	Klucz
SEC-25040-W25	•	25	140	27	25	40	ZDMT13T3..L	1	ZPMT13T3..R	3	DSW-307H	T-10SD
SEC-25075-W25	•	25	220	27	25	75						
SEC-32050-W32	•	32	150	34.5	32	50	ZPMT1604..L	1	ZPMT1604..R	3	TSW-408	A-15T
SEC-32090-W32	•	32	230	34.5	32	90						
SECM1616S16	•	16	130	16	16	50	ZDMT08T208L	1	ZPMT09T208R	3	TSW-2250	T-07SD
SECM2021S20	•	20	130	21	20	55	ZDMT100308L	1	ZCMT100308R	3	ESW-206	T-08SD

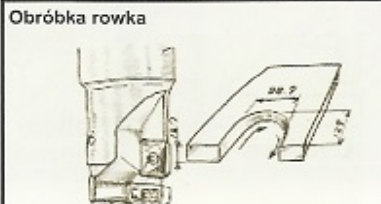
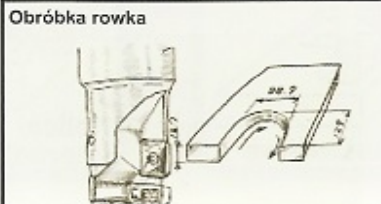
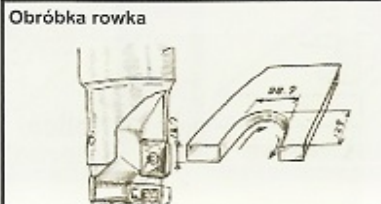
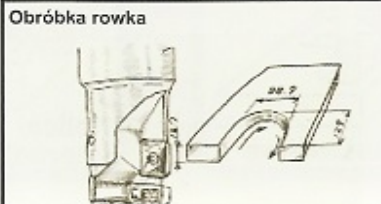
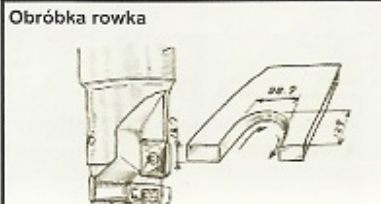
1. Głęboka obróbka formy wtryskowej

	Praca	Nazwa części	Element formy
		Materiał	P20
	Narzędzie	Nr Narzędzia	SECL3234S32
		Gatunek płytki	JC5040
	Parametry obróbki	Prędkość	140 m/min (1,400 min ⁻¹)
		Posuw	508 mm/min
		Ap	19.05 mm
		Ae	25.4 mm
		Chłodzenie	Powietrze
		Maszyna	Centrum pionowe

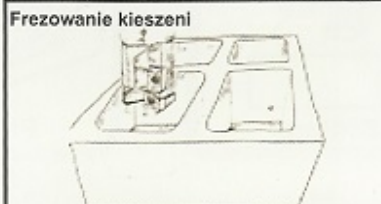
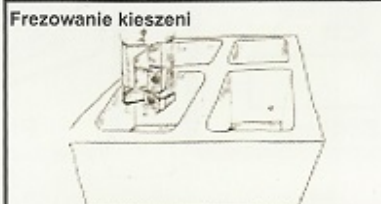
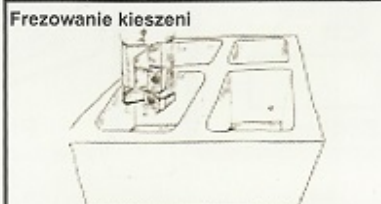
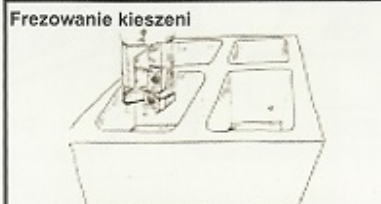
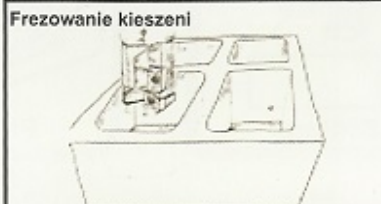
2. Wysokowydajna obróbka na aluminium

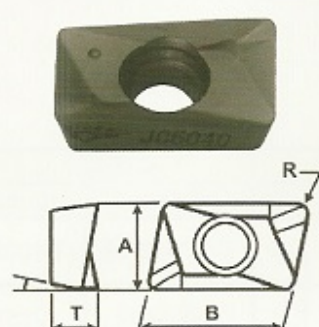
	Praca	Nazwa części	Płyta aluminiowa
		Materiał	Stop aluminium
	Narzędzie	Nr Narzędzia	SECL3234S32
		Gatunek płytki	JC5040
	Parametry obróbki	Prędkość	249 m/min (2,500 min ⁻¹)
		Posuw	762 mm/min
		Ap	38.1 mm
		Ae	12.7 mm
		Chłodzenie	Emulsja
		Maszyna	Centrum pionowe

3. Frezowanie rowków (żywność narzędzia x2, prędkość posuwu x1.6)

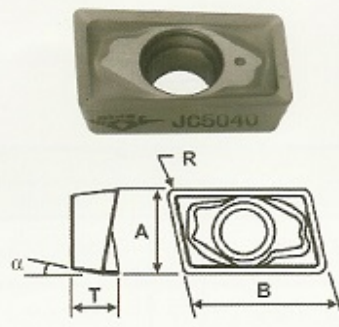
	Praca	Nazwa części	Płyta ze stali żaroodpornej
		Materiał	Żaroodporny stop
	Narzędzie	Nr Narzędzia	SECL2527S25
		Gatunek płytki	JC5040
	Parametry obróbki	Prędkość	110 m/min (1,400 min ⁻¹)
		Posuw	635 mm/min
		Ap	12.7 mm
		Ae	25 mm
		Chłodzenie	Emulsja
		Maszyna	Centrum pionowe

4. Wysokowydajna obróbka (Q=8,0 cm³/naroże)

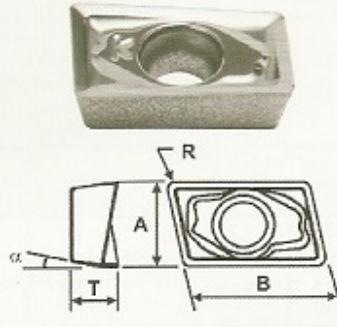
	Praca	Nazwa części	Gniazdo formy
		Materiał	S53C
	Narzędzie	Nr Narzędzia	SECL3234S32
		Gatunek płytki	JC5040
	Parametry obróbki	Prędkość	124 m/min (1,200 min ⁻¹)
		Posuw	320 mm/min
		Ap	12 mm
		Ae	23-33 mm
		Chłodzenie	Obróbka na sucho
		Maszyna	Centrum pionowe



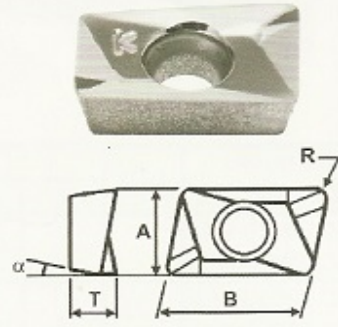
Płytki boczna



Płytki centralna



Płytki centralna
polerowana do
aluminium



Płytki boczna
polerowana do
aluminium